



冷凍・冷蔵・常温DC型3温度帯 大型物流施設が沖縄本島中部エリアに登場!!

施設概要

温度帯	常温、冷蔵(+5℃)、冷凍(-25℃)
所在地	沖縄県うるま市勝連南風原 5194-35
延床面積	17,653 m ² (5,338 坪)
敷地面積	44,018 m ² (13,315 坪)
構造	鉄骨造 地上2階建
所有者	琉球海運(株)
運営者	琉海ロジスティクス(株)

※平成31年1月完成予定



◆自動倉庫(常温/ピクトゥ/冷凍)

- ・商品の入出庫及び保管/管理をシステム化する事で、省力化/省人化を実現。
- ・出荷頻度の高い商品をピクトゥ自動倉庫にて対応する事で、作業を効率化。
- ・フォークリフト作業の効率化により、安全作業を実現!

◆仕分けソーター

- ・商品の仕分けをソーターにて実施する事で省力化/省人化/正確性の向上を実現。

◆WMS(Warehouse Management System: 倉庫管理システム)

- ・商品管理/作業指示及び自動倉庫/仕分けソーターをWMSにて制御する事で、効率化/正確性の向上を実現。

◆温度管理

- ・低温エリアは、入荷口にオートシェルター/出荷口にドックシェルターを設置し、高品質な商品管理を実現。

◆立地

- ・那覇港新港埠頭より25.3km、本島中北部へのアクセスも良好であり、本島全域への配送を効率的に実施。

RKK 中城総合物流センター

問い合わせ先

琉海ロジスティクス株式会社

〒904-2311 沖縄県うるま市勝連南風原5194番地35
Tel: 098-989-5155 Fax: 098-989-5156

本施設の概要を
YouTubeにて公開中!



RKK 中城総合物流センター

県内最大級 / 最新鋭の物流設備により、効率的かつ安定的なサービスを提供



常温自動倉庫 入庫口

常温自動倉庫へ商品を入庫する際の入庫口。フォークリフトでステーションへ載せると、自動で入庫を行なう。

常温エリア



常温自動倉庫

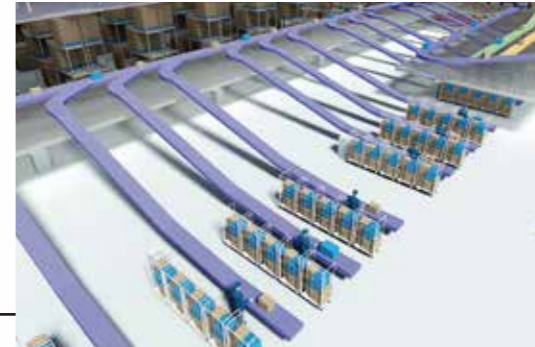
ピクトゥ自動倉庫 ピッキング間口



出荷頻度の高い商品をピッキング専用の自動倉庫にて保管し、作業を効率化。各ピッキング間口(全52間口)よりピッキングを行ない、仕分けソーターへ投入すると自動で出荷口へ搬送し、配送先別に仕分けられる。

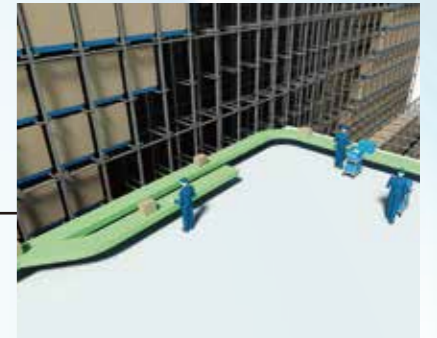


本施設の概要を
YouTubeにて公開中!
QRコードにアクセスしてください。



仕分けソーター シュート下

各投入口へ投入され配送先別へ仕分けられた商品が自動でシュート下へ搬送。各シュート下にてカゴ車等へ積み込み、配送を行なう。



仕分けソーター 投入 (2F)

常温自動倉庫よりピッキングした商品を投入すると自動で出荷口へ搬送し、配送先別に仕分けられる。主に DC 作業に使用。



仕分けソーター 投入 (1F)

入荷された商品を投入すると自動で出荷口へ搬送し、配送先別に仕分けられる。主に TC 作業に使用。

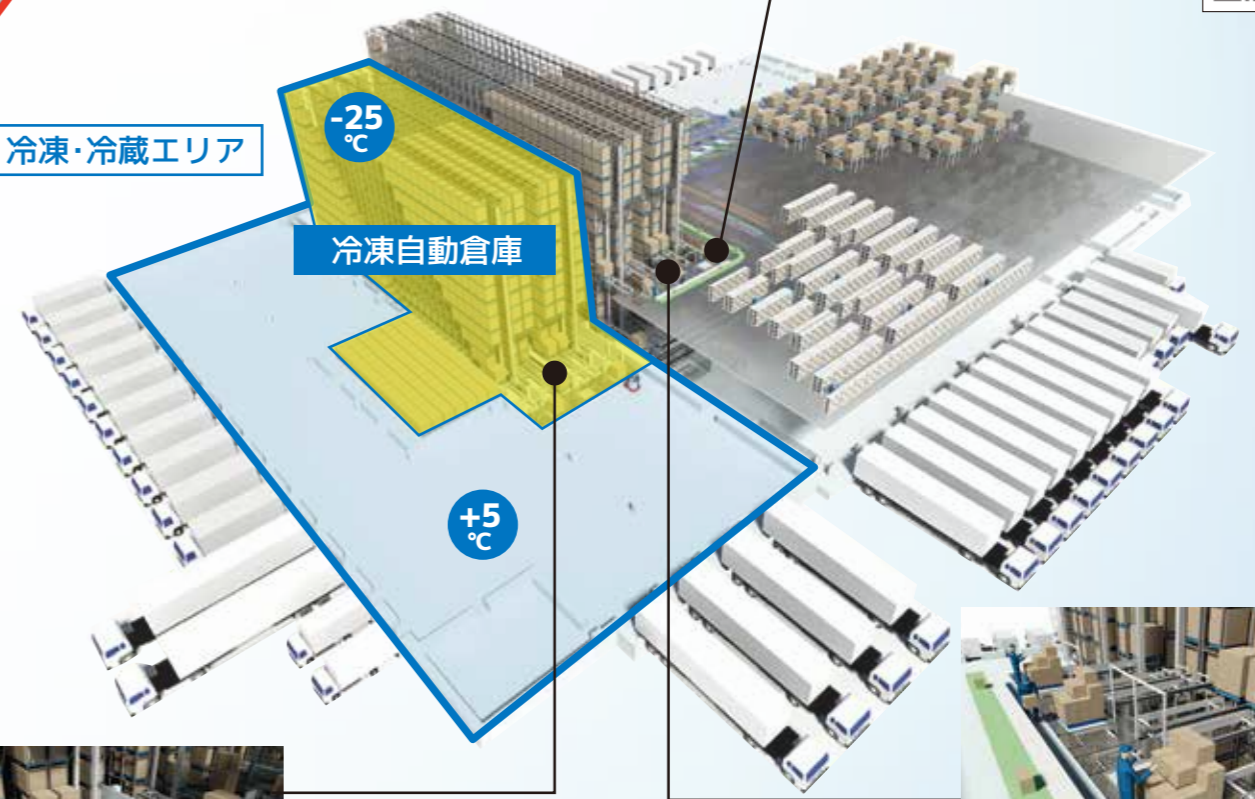


冷凍・冷蔵エリア

-25℃

冷凍自動倉庫

+5℃



冷凍自動倉庫 入出庫口

冷凍自動倉庫へ商品を入出庫する際の、入出庫口。フォークリフトでステーションへ載せると、自動で入庫を行なう。ステーションへの出庫も自動で行なう。



常温自動倉庫 (2F) ピッキング間口

常温自動倉庫より商品をピッキングする(取り出す)際の出庫口。自動で出庫された荷物をピッキングし、仕分けソーターへ投入。

収容能力

	面積 (㎡)	面積 (坪)	収容数	設備トン数	備考
常温自動倉庫	-	-	2,442 PLT	-	高さ: 24.1m
ピクトゥ自動倉庫	4,930	1,491	-	-	間口数: 52
常温倉庫 1F			534 PLT	-	パレットラック / 仕分けソーター
常温倉庫 2F	2,645	800	368 PLT	-	パレットラック / 仕分けソーター
冷凍自動倉庫			2,205 C/S	-	中量棚 / 仕分けソーター
冷凍自動倉庫	-	-	1,926 PLT	-	高さ: 22.4m
冷凍出荷待機所	209	63	-	8,803	
冷蔵倉庫	1,747	528	-		